



Deutsche Lebens-Rettungs-Gesellschaft e.V.
Landesverband Niedersachsen e.V.

Gliederung

Gliederungs-Nr.

Dinklage

839006

Jahresabschlußbogen per 31. Dezember
Einnahmen-Überschuss-Rechnung

2024

Eröffnungsbilanz zum 01.01. 2024

(Vermögensübersicht)

| | | (€) | (€) | (€) |
|--------------------------------------|---------------------------------------|------------|------------|-------------------|
| <u>AKTIVA (Besitzposten)</u> | | | | |
| Konten- | | | | |
| gruppe | | | | |
| | Anlagevermögen: | | | |
| 1100 | Immaterielle Vermögensgegenstände | | | |
| 1200 | Sachanlagen | | | |
| | Grundstücke | | | |
| | Gebäude | | | |
| | Geräte und Ausrüstungen | 1.709,16 | | |
| | Einsatzfahrzeuge und Zubehör | 2.714,65 | | |
| | Boote | 673,75 | | |
| | Geschäftsausstattung / Büromaschinen | 204,31 | | |
| | Sonstige Sachanlagen | | 5.301,87 | |
| 1300 | Finanzanlagen | | | 5.301,87 |
| | Umlaufvermögen: | | | |
| 1400 | Vorräte / Material | | 424,50 | |
| 1500 | Forderungen | | | |
| | aus Lieferungen und Leistungen | 78,00 | | |
| | aus Beiträgen | | | |
| | an Sonstige | | 78,00 | |
| 1600 | Wertpapiere, Termin- und Spareinlagen | | | |
| 1700 | Geldmittelkonten | | | |
| | Kasse | 176,18 | | |
| | Bank- / Sparkassengiro | 112.650,40 | | |
| | Postgiro | | | |
| | Sonstige | | 112.826,58 | 113.329,08 |
| | | | | <u>118.630,95</u> |
| <u>PASSIVA (Schuldposten)</u> | | | | |
| Konten- | | | | |
| gruppe | | | | |
| | Eigenkapital: | | | |
| 2100 | Kapital | | | |
| 2200- | | | | |
| 2300 | Rücklagen | | 68.000,00 | 68.000,00 |
| | - davon freie Rücklagen | | | |
| | Fremdkapital: | | | |
| 2600 | Rückstellungen | | 0,00 | |
| 2700 | Verbindlichkeiten | | | |
| | gegenüber Kreditinstituten | | | |
| | aus Lieferungen und Leistungen | 42,00 | | |
| | aus Beiträgen | | | |
| | aus Steuern und Sozialabgaben | | | |
| | gegenüber Sonstigen | | 42,00 | 42,00 |
| | | | | <u>68.042,00</u> |

Einnahmen

| | | IST | | Ansatz für steuerliche Zwecke |
|---|--|-----------|------------------|-------------------------------------|
| | | (€) | (€) | (€) |
| Kontenklasse 3 - Ideller Bereich | | | | |
| 31__ | Beiträge und Aufnahmegebühren | 23.608,46 | | |
| 32__ -33__ | Spenden und Sammlungen | 27.688,00 | | |
| 34__ | Bußgelder | | | |
| 35__ | Zuschüsse für die Gliederungen | 8.130,60 | | |
| 36__ | Zuschüsse für die Jugendarbeit | 893,21 | | |
| 39__ | Sonstige steuerfreie Einnahmen (davon Verkauf von Gegen- ständen des Anlagevermögens) (_____) | | 60.320,27 | 0,00 |
| Kontenklasse 5 - Vermögensverwaltung | | | | |
| 51__ | Mieten, Pacht, Lizenzen | | | |
| 52__ | Zinsen und zinsähnliche Erträge | 177,20 | | |
| 53__ | Sonstige Einnahmen | | 177,20 | 0,00 |
| Kontenklasse 6 und 7 - Zweckbetriebe | | | | |
| 601__ -604__ | Ausbildung | 5.976,68 | | |
| 605__ | Wasserrettungsdienst | 2.425,20 | | |
| 606__ | Lotterien | | | |
| 607__ | Sportliche Veranstaltungen (bis max. 30.000 €) | | | |
| 608__ | Kulturelle Veranstaltungen | | | |
| 701__ -708__ | Verkauf von DLRG-Material | 1.367,40 | | |
| 709__ | Sonstige Einnahmen (davon Verkauf von gegen- ständen des Anlagevermögens) (_____) | 4.594,56 | 14.363,84 | 0,00 |
| Kontenklasse 8 - Steuerpflichtiger wirtschaftlicher Geschäftsbetrieb | | | | |
| 801__ -803__ | Eigenbewirtschaftete Heim- betriebe, Gaststätten, Kantinen | | | |
| 804__ | Werbung, Printmedien | | | |
| 805__ | Wertstoffsammlungen | | | |
| 806__ | Sponsoring | | | |
| 807__ | Gesellige Veranstaltungen | | | |
| 809__ | Sonstige Einnahmen (davon Verkauf von Gegen- ständen des Anlagevermögens) (_____) | | 0,00 | 0,00 |
| Gesamteinnahmen | | | 74.861,31 | 0,00 |

Ausgaben

| | | IST | Ansatz für steuerliche Zwecke |
|---|---|-------------------------|-------------------------------------|
| | | (€) | (€) |
| Kontenklasse 4 - Ideeller Bereich | | | |
| 41__ | Abzuführende Beitragsanteile und Verbandsabgaben | <u>10.359,55</u> | _____ |
| 42__ | Tagungen der Organe | _____ | _____ |
| | Ehrenamtliche Geschäftsführung | _____ | _____ |
| | Ehrungen und Repräsentationen | <u>3.711,25</u> | _____ |
| 43__ | DLRG-Zuschuss an die Jugend | _____ | _____ |
| 44__ | Ressortaktivitäten | _____ | _____ |
| 45__ | Löhne, Gehälter, soz. Abgaben | _____ | _____ |
| 46__ | Handlungs- u. Verwaltungsaufw. | _____ | _____ |
| 47__ -49__ | Sonstige Abgaben | <u>76,47</u> | _____ |
| | (davon Beschaffung von Gegen- ständen des Anlagevermögens) | (_____) | (_____) |
| | | <u>14.147,27</u> | (_____) |
| | | | 0,00 |
| Kontenklasse 5 - Vermögensverwaltung | | | |
| 55__ | Ausgaben zu Mieten, Pacht, Lizenzen | _____ | _____ |
| 56__ -57__ | Sonstige Ausgaben | _____ | _____ |
| | | <u>46,73</u> | _____ |
| | | | 0,00 |
| Kontenklasse 6 und 7 - Zweckbetriebe | | | |
| 61__ -64__ | Ausbildung | <u>24.470,78</u> | _____ |
| 65__ | Wasserrettungsdienst | <u>5.137,90</u> | _____ |
| 66__ | Lotterien | _____ | _____ |
| 67__ | Sportliche Veranstaltungen | _____ | _____ |
| 68__ | Kulturelle Veranstaltungen | _____ | _____ |
| 71__ -78__ | Einkauf von DLRG-Material | <u>1.367,40</u> | _____ |
| 79__ | Sonstige Ausgaben | <u>10.634,14</u> | _____ |
| | Abschreibungen | <u>1.421,92</u> | _____ |
| | (Beschaffung von Gegen- ständen des Anlagevermögens) | (_____) | (_____) |
| | | <u>43.032,14</u> | (_____) |
| | | | 0,00 |
| Kontenklasse 8 - Steuerpflichtiger wirtschaft- licher Geschäftsbetrieb | | | |
| 81__ -83__ | Eigenbewirtschaftete Heim- betriebe, Gaststätten, Kantinen | _____ | _____ |
| 84__ | Werbung / Printmedien | _____ | _____ |
| 85__ | Wertstoffsammlungen | _____ | _____ |
| 86__ | Sponsoring | _____ | _____ |
| 87__ | Gesellige Veranstaltungen | _____ | _____ |
| 88__ -89__ | Sonstige Ausgaben | _____ | _____ |
| | (davon Beschaffung von Gegen- ständen des Anlagevermögens) | _____ | _____ |
| | | <u>0,00</u> | _____ |
| | | | 0,00 |
| Gesamtausgaben | | <u>57.226,14</u> | <u>0,00</u> |
| Gegenüberstellung der Einnahmen und Ausgaben | | | |
| Gesamteinnahmen | | <u>74.861,31</u> | |
| Gesamtausgaben | | <u>57.226,14</u> | |
| Mehreinnahmen/ -ausgaben | | <u>17.635,17</u> | |

| Inventar-Nr. | Stück | Gegenstand | Anschaffungs- | | Nutzungs- dauer | AfA-Satz | Wert per 01.01.2024 | Zugang | Abschreibung EUR | Wert per 31.12.2024 |
|--------------|-------|--|---------------|------------------|--------------------|----------|------------------------|-----------------|---------------------|------------------------|
| | | | Monat/Jahr | Wert EUR | | | | | | |
| 1 | 1 | Beamer | 2009 | 600,00 € | | | 1,00 € | | 1,00 € | |
| 2 | 2 | Little Anne (zweite Little Anne in 2017) | Jan 2017 | 284,55 € | 5 | 20,00 | 1,00 € | | 1,00 € | |
| 3 | 1 | Rettungspuppe | 1995 | 170,00 € | | | 1,00 € | | 1,00 € | |
| 4 | 1 | Einsatzfahrzeug | 2008 | 20.500,00 € | 10 | 10,00 | 1,00 € | | 1,00 € | |
| 5 | 1 | Sauerstoffkoffer | 1999 | 750,00 € | | | 1,00 € | | 1,00 € | |
| 6 | 1 | Skillmeter Anne | 1999 | 2.250,00 € | | | 1,00 € | | 1,00 € | |
| 7 | 1 | Projektor | 2002 | 300,00 € | | | 1,00 € | | 1,00 € | |
| 8 | 1 | Junior Puppe | 2002 | 800,00 € | | | 1,00 € | | 1,00 € | |
| 9 | 1 | Tafel | 2002 | 210,00 € | | | 1,00 € | | 1,00 € | |
| 11 | 1 | Fahrzeugeinbau | 2003 | 2.000,00 € | | | 1,00 € | | 1,00 € | |
| 12 | 4 | Baby Anne | 2007 | 350,00 € | | | 1,00 € | | 1,00 € | |
| 13 | 1 | Defibrillator | 2013 | 1.800,00 € | 5 | 20,00 | 1,00 € | | 1,00 € | |
| 14 | 1 | Kompressor | 2014 | 700,00 € | 5 | 20,00 | 1,00 € | | 1,00 € | |
| 15 | 1 | Digital-Handfunkgerät | Jan 2016 | 629,13 € | 10 | 10,00 | 125,85 € | | 62,94 € | |
| 16 | 1 | Schlauchboot | Nov 2016 | 2.200,00 € | 5 | 20,00 | 1,00 € | | 1,00 € | |
| 17 | 1 | Bootsmotor Yamaha | Jun 2017 | 2.242,50 € | 10 | 10,00 | 672,75 € | 224,25 | 448,50 € | |
| 18 | 1 | Rettungsbreit | Feb 2021 | 748,64 € | 3 | 33,33 | 1,00 € | | 1,00 € | |
| 19 | 1 | Beamer inkl. Zubehör | Dez 2021 | 603,95 € | 3 | 33,33 | 201,31 € | 200,31 | 1,00 € | |
| 20 | 2 | Handfunkgeräte (Selectric) | Apr 2022 | 1.908,26 € | 10 | 10,00 | 1.574,31 € | 190,83 | 1.383,48 € | |
| 21 | 2 | Unterwassertelefone | Jun 2023 | - € | | | - € | 0,00 | - € | |
| 22 | 1 | Tauchanhänger | Okt 2023 | 2.935,00 € | 11 | 9,09 | 2.712,65 € | 309,12 | 3.133,49 € | |
| 23 | 1 | Pavillon | Jan 2024 | 869,00 € | 2 | 50,00 | 869,00 € | 434,50 | 434,50 € | |
| 24 | 1 | Küche | Jul 2024 | - € | | | - € | | - € | |
| | | | | 42.851,03 | | | 6.170,87 € | 1.421,92 | 5.478,91 € | |

rechnerisch richtig

A. H. J. J. J.
 Schatzmeister

| Konto DLRG | Stand 01.01. EUR | Zugang EUR | Abgang EUR | Stand 31.12. EUR | Zweck |
|---------------|---------------------|------------------|---------------|---------------------|------------------------|
| 320 | 43.000,00 | | | 43.000,00 | Einsatzfahrzeug |
| 300 | 0,00 | 12.500,00 | | 12.500,00 | Einsatzfahrzeug |
| | | | | 55.500,00 | Einsatzfahrzeug |
| 320 | 25.000,00 | | | 25.000,00 | Geschäftsstelle |
| 300 | 0,00 | 12.500,00 | | 12.500,00 | Geschäftsstelle |
| | | | | 37.500,00 | Geschäftsstelle |
| Summe | 68.000,00 | 25.000,00 | 0,00 | 93.000,00 | |

**Einzelauflistung der
 Rückstellungen**

| Konto DLRG | Stand 01.01. EUR | Zugang EUR | Abgang EUR | Stand 31.12. EUR | Zweck |
|---------------|---------------------|---------------|---------------|---------------------|-------|
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| Summe | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | |

rechnerisch richtig

Dinklage, den 24.01.2025

A. Ad. Bernhardt
 Schatzmeister

Bestand der Sachwerte lt. Anlagen

a) Rettungsstationen und Heime

| | Anschaffungs- | | Abschr. Satz in % | Abschreibung EUR kumuliert | Neuer Wert EUR |
|----|---------------|----------|-------------------------|-------------------------------|----------------|
| | Jahr | Wert EUR | | | |
| 1. | | | | | 0,00 |
| 2. | | | | | 0,00 |
| 3. | | | | | 0,00 |
| 4. | | | | | 0,00 |
| 5. | | | | | 0,00 |

Summe a)

0,00

0,00

b) Einrichtungs- und
Ausrüstungsgegenstände
lt. Anlage 3

5.478,91

Summe b)

c) Materialbestand lt. Anlage 4

0,00

Summe a)-c)

5.478,91

Schlussbilanz zum 31.12. 2024
(Vermögensübersicht)

| | | (€) | (€) | (€) |
|--------------------------------------|---------------------------------------|------------|------------|-------------------|
| <u>AKTIVA (Besitzposten)</u> | | | | |
| Konten- | | | | |
| gruppe | | | | |
| | Anlagevermögen: | | | |
| 1100 | Immaterielle Vermögensgegenstände | | | |
| 1200 | Sachanlagen | | | |
| | Grundstücke | | | |
| | Gebäude | | | |
| | Geräte und Ausrüstungen | 1.455,42 | | |
| | Einsatzfahrzeuge und Zubehör | 3.135,49 | | |
| | Boote | 449,50 | | |
| | Geschäftsausstattung / Büromaschinen | 438,50 | | |
| | Sonstige Sachanlagen | | 5.478,91 | |
| 1300 | Finanzanlagen | | | 5.478,91 |
| | Umlaufvermögen: | | | |
| 1400 | Vorräte / Material | | 0,00 | |
| 1500 | Forderungen | | | |
| | aus Lieferungen und Leistungen | 0,00 | | |
| | aus Beiträgen | | | |
| | an Sonstige | | 0,00 | |
| 1600 | Wertpapiere, Termin- und Spareinlagen | | | |
| 1700 | Geldmittelkonten | | | |
| | Kasse | 256,89 | | |
| | Bank- / Sparkassengiro | 131.988,17 | | |
| | Postgiro | | | |
| | Sonstige | | 132.245,06 | 132.245,06 |
| | | | | <u>137.723,97</u> |
| <u>PASSIVA (Schuldposten)</u> | | | | |
| Konten- | | | | |
| gruppe | | | | |
| | Eigenkapital: | | | |
| 2100 | Kapital | | | |
| 2200- | | | | |
| 2300 | Rücklagen | | 93.000,00 | 93.000,00 |
| | - davon freie Rücklagen | | | |
| | Fremdkapital: | | | |
| 2600 | Rückstellungen | | 0,00 | |
| 2700 | Verbindlichkeiten | | | |
| | gegenüber Kreditinstituten | | | |
| | aus Lieferungen und Leistungen | 0,00 | | |
| | aus Beiträgen | | | |
| | aus Steuern und Sozialabgaben | | | |
| | gegenüber Sonstigen | | 0,00 | 0,00 |
| | | | | <u>93.000,00</u> |

Abschlusskontrolle der Geldbestände

Geldbestände der Eröffnungsbilanz

| | | |
|---|------------|------------|
| 1300 Finanzanlagen | 0,00 | |
| 1600 Wertpapiere, Termingeld-, Spareinlagen | 0,00 | |
| 1700 Geldmittelkonten | 112.826,58 | |
| zuzüglich Gesamteinnahmen | 74.861,31 | |
| abzüglich Gesamtausgaben | 57.226,14 | |
| abzüglich Ausgaben AV-AfA | -1.783,31 | 132.245,06 |

Geldbestände der Schlußbilanz

| | | |
|---|------------|------------|
| 1300 Finanzanlagen | 0,00 | |
| 1600 Wertpapiere, Termingeld-, Spareinlagen | 0,00 | |
| 1700 Geldmittelkonten | 132.245,06 | 132.245,06 |

Saldo

0,00



Dinklage, den 24.01.2025

[Signature]
 Vorsitzender

[Signature]
 Schatzmeister

Prüfungsvermerk: Jahresabschluss per 31.12. 2024 wurde geprüft und in Ordnung befunden.
 Die Einnahmen und Ausgaben sind durch Belege nachgewiesen.

Dinklage, den 17. 02. 25

[Signature]

Revisoren *[Signature]*

Revisoren

Anlagen:

- | | |
|-----------------|-----------|
| 1 = _____ Blatt | 4 = _____ |
| 2 = _____ Blatt | 5 = _____ |
| 3 = _____ Blatt | 6 = _____ |